

A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Innenbearbeitung – Halter für Wendeschneidplatten mit negativer Grundform

GER

Bohrstangen

T-Max® P Hebelspann-System

B

Zylindrisch mit FlächenEinstellwinkel:
Eintrittswinkel:**A...-PTFNR/L** $\kappa_r 91^\circ$
 -1°

TNMM, TNMX
 TNMG
 TNMA, TNGA

C

D

Max. Überhang 4 x dm_m Alle Bohrstangen mit interner Kühlschmierstoffzufuhr
Rechtsausführung dargestellt**Ersatzteile**

Größe				
\triangle	Bohrstangendurchm., dm_m mm	Kniehebel	Schraube	Schlüssel (mm)
11	16-25	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)

E

G

H

I

J

A 36